

Golyósorsók

Kivitel el írások:

DIN 69051 szabvány szerint

Pontossági osztályok:

3, 5, 7 / DIN 69051

Standard menetemelkedési irány:

jobb

Anyagmin ségek (DIN szerint):

- orsó:
- anya:

100Cr6, indukciósan edzve

16MnCr5, betétben edzve

Menetfelületek:

Edzve, köszörülve vagy hengerelve

HRC 60 ± 2

M szaki megoldások:

- menetprofil:
- golyó visszavezetés:
- el feszítés:
- szennylehúzó:

csúcsíves

bels , menetenkénti

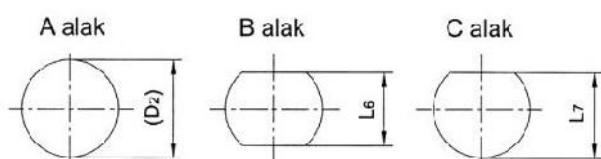
állítható mechanikus vagy ragasztott

m anyag

Méretetek:

Tengely névleges átmér je	6 - 80 mm
Menetemelkedés	1 - 40 mm

Perem kialakítások:



Specifikációk:

Rajz alapján egyedi gyártás vállalása.
Igényszerinti felület kezelések választható.



Trapézorsók

TRAPÉZMENETES ORSÓ:

kivitel	Emelkedés eltérés		Anyagminőség
	1. osztály	2. osztály	
örvényelt	0,05/300 mm	0,15/300 mm	C15, C45, APb1, CMo4
hengerelt	0,1/300 mm	0,3/300 mm	C15

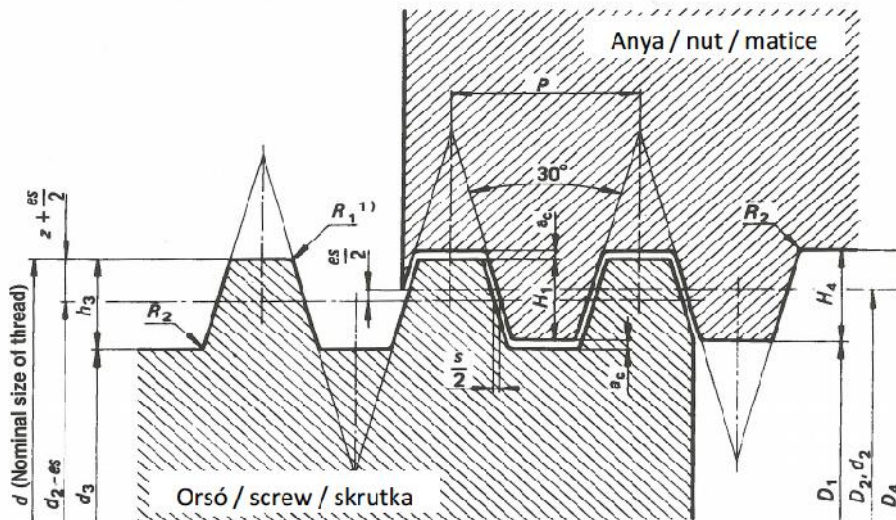
- **Trapézmenet:** DIN 103 / 7e t résosztály

TRAPÉZMENETES ANYA:

- **Trapézmenet:** DIN 103 / 7H t résosztály
- **Anyagminőség:** Bzö12, Rg7, Öv220, M anyag

Igény szerint egyedi kivitelek.

Trapézmenet:



$$H_1 = 0,5P$$

$$h_3 = H_4 = H_1 + a_c = 0,5P + a_c$$

$$d_3 = d - 2h_3$$

$$z = 0,25P = H_1 / 2$$

$$d_2 = D_2 = d - 2z = d - 0,5P$$

$$D_1 = d - 2H_1 = d - P$$

$$D_4 = d + 2a_c$$

$$s = 0,26795 \text{ es}$$

$$R_1 \text{ max} = 0,5a_c$$

$$R_2 \text{ max} = a_c$$

